附件3

绿色“一带一路”技术储备库入库评价标准

大气污染防治技术评价标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **指　标** | **要求** |
| 1 | 技术创新性和先进性 | 整体或局部具有科技创新性，创新点达到国际先进水平。按照国际领先、国际先进、国内领先、国内先进、国内一般、落后或淘汰技术等级进行综合判定。 |
| 2 | 技术成熟度和实用性 | 技术成果的产业化程度高，有较为普遍的工程应用，工程实践证明其实用性强。 |
| 3 | 工艺流程的合理性 | 流程简短且完整，单元组合优化程度高，工艺设计合理。 |
| 4 | 技术适用性和有效性 | 技术适合治理特定行业污染的要求，可有效去除特征污染物。 |
| 5 | 经济合理性 | 在可比基础上，单位综合造价和运行成本（费）相对较低，技术应用具备经济合理性。 |
| 6 | 资源能源节约性 | 应用技术建设占地省、设施运行消耗物料少、耗能低，污染治理过程中可实现资源与能源的回收或再利用。 |
| 7 | 设施运行稳定性 | 设施运行中可以稳定达到工况，实现既定的参数，波动性小，不易产生故障。 |
| 8 | 设施操作简便性 | 设施运行的自动化控制水平高，操作简单和方便，便于控制。 |
| 9 | 污染物减排效果 | 对特征污染物具有较好的去除效果，可稳定达标，与同类技术相比较去除总量更高。 |
| 10 | 二次污染的控制效果 | 污染治理过程中，不因物质的相变或添加而发生潜在污染物的转移或扩散。 |
| 11 | 解决行业污染的作用 | 可从整体上完全解决行业污染重要问题，在行业污染治理中可以发挥关键性的作用。 |
| 12 | 市场需求度和前景 | 技术的市场需求度较高，拥有良好的市场应用前景，属于近一时期国内市场或“一带一路”国家亟需的技术。 |
| 13 | 技术的推广情况 | 该技术在国内或“一带一路”国家已经得到较好的推广应用，且持有者的推广策略有效和推广能力较强。 |
| 14 | 依托单位综合实力 | 技术依托（持有）单位拥有较强的技术研发、市场销售、生产制造、工程实施以及内部管理的综合能力。 |
| 15 | 申报材料质量 | 申报材料格式、指标响应程度、表达规范性等。 |

水污染防治技术评价标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **指　标** | **要求** |
| 1 | 技术创新性和先进性 | 整体或局部具有科技创新性，创新点达到国际先进水平。按照国际领先、国际先进、国内领先、国内先进、国内一般、落后或淘汰技术等级进行综合判定。 |
| 2 | 技术成熟度和实用性 | 技术成果的产业化程度高，有较为普遍的工程应用，工程实践证明其实用性强。 |
| 3 | 工艺流程的合理性 | 流程简短且完整，单元组合优化程度高，工艺设计合理。 |
| 4 | 技术适用性和有效性 | 技术适合治理特定行业污染的要求，可有效去除特征污染物。 |
| 5 | 经济合理性 | 在可比基础上，单位综合造价和运行成本（费）相对较低，技术应用具备经济合理性。 |
| 6 | 资源能源节约性 | 应用技术建设占地省、设施运行消耗物料少、耗能低，污染治理过程中可实现资源与能源的回收或再利用。 |
| 7 | 设施运行稳定性 | 设施运行中可以稳定达到工况，实现既定的参数，波动性小，不易产生故障。 |
| 8 | 设施操作简便性 | 设施运行的自动化控制水平高，操作简单和方便，便于控制。 |
| 9 | 污染物减排效果 | 对特征污染物具有较好的去除效果，可稳定达标，与同类技术相比较去除总量更高。 |
| 10 | 二次污染的控制效果 | 污染治理过程中，不因物质的相变或添加而发生潜在污染物的转移或扩散。 |
| 11 | 解决行业污染的作用 | 可从整体上完全解决行业污染重要问题，在行业污染治理中可以发挥关键性的作用。 |
| 12 | 市场需求度和前景 | 技术的市场需求度较高，拥有良好的市场应用前景，属于近一时期国内市场或“一带一路”国家亟需的技术。 |
| 13 | 技术的推广情况 | 该技术在国内或“一带一路”国家已经得到较好的推广应用，且持有者的推广策略有效和推广能力较强。 |
| 14 | 依托单位综合实力 | 技术依托（持有）单位拥有较强的技术研发、市场销售、生产制造、工程实施以及内部管理的综合能力。 |
| 15 | 申报材料质量 | 申报材料格式、指标响应程度、表达规范性等。 |

土壤污染防治技术评价标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **指　标** | **要求** |
| 1 | 技术创新性和先进性 | 整体或局部具有科技创新性，创新点达到国际先进水平。按照国际领先、国际先进、国内领先、国内先进、国内一般、落后或淘汰技术等级进行综合判定。 |
| 2 | 技术成熟度和实用性 | 技术成果的产业化程度高，有较为普遍的工程应用，工程实践证明其实用性强。 |
| 3 | 工艺流程的合理性 | 流程简短且完整，单元组合优化程度高，工艺设计合理。 |
| 4 | 技术适用性和有效性 | 技术适合治理特定行业污染的要求，可有效去除特征污染物。 |
| 5 | 经济合理性 | 在可比基础上，单位综合造价和运行成本（费）相对较低，技术应用具备经济合理性。 |
| 6 | 资源能源节约性 | 应用技术建设占地省、设施运行消耗物料少、耗能低，污染治理过程中可实现资源与能源的回收或再利用。 |
| 7 | 设施运行稳定性 | 设施运行中可以稳定达到工况，实现既定的参数，波动性小，不易产生故障。 |
| 8 | 设施操作简便性 | 设施运行的自动化控制水平高，操作简单和方便，便于控制。 |
| 9 | 污染物减排效果 | 对特征污染物具有较好的去除效果，可稳定达标，与同类技术相比较去除总量更高。 |
| 10 | 二次污染的控制效果 | 污染治理过程中，不因物质的相变或添加而发生潜在污染物的转移或扩散。 |
| 11 | 解决行业污染的作用 | 可从整体上完全解决行业污染重要问题，在行业污染治理中可以发挥关键性的作用。 |
| 12 | 市场需求度和前景 | 技术的市场需求度较高，拥有良好的市场应用前景，属于近一时期国内市场或“一带一路”国家亟需的技术。 |
| 13 | 技术的推广情况 | 该技术在国内或“一带一路”国家已经得到较好的推广应用，且持有者的推广策略有效和推广能力较强。 |
| 14 | 依托单位综合实力 | 技术依托（持有）单位拥有较强的技术研发、市场销售、生产制造、工程实施以及内部管理的综合能力。 |
| 15 | 申报材料质量 | 申报材料格式、指标响应程度、表达规范性等。 |

固废处理处置技术评价标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **指　标** | **要求** |
| 1 | 技术创新性和先进性 | 整体或局部具有科技创新性，创新点达到国际先进水平。按照国际领先、国际先进、国内领先、国内先进、国内一般、落后或淘汰技术等级进行综合判定。 |
| 2 | 技术成熟度和实用性 | 技术成果的产业化程度高，有较为普遍的工程应用，工程实践证明其实用性强。 |
| 3 | 工艺流程的合理性 | 流程简短且完整，单元组合优化程度高，工艺设计合理。 |
| 4 | 技术适用性和有效性 | 技术适合治理特定行业污染的要求，可有效去除特征污染物。 |
| 5 | 经济合理性 | 在可比基础上，单位综合造价和运行成本（费）相对较低，技术应用具备经济合理性。 |
| 6 | 资源能源节约性 | 应用技术建设占地省、设施运行消耗物料少、耗能低，污染治理过程中可实现资源与能源的回收或再利用。 |
| 7 | 设施运行稳定性 | 设施运行中可以稳定达到工况，实现既定的参数，波动性小，不易产生故障。 |
| 8 | 设施操作简便性 | 设施运行的自动化控制水平高，操作简单和方便，便于控制。 |
| 9 | 污染物减排效果 | 对特征污染物具有较好的去除效果，可稳定达标，与同类技术相比较去除总量更高。 |
| 10 | 二次污染的控制效果 | 污染治理过程中，不因物质的相变或添加而发生潜在污染物的转移或扩散。 |
| 11 | 解决行业污染的作用 | 可从整体上完全解决行业污染重要问题，在行业污染治理中可以发挥关键性的作用。 |
| 12 | 市场需求度和前景 | 技术的市场需求度较高，拥有良好的市场应用前景，属于近一时期国内市场或“一带一路”国家亟需的技术。 |
| 13 | 技术的推广情况 | 该技术在国内或“一带一路”国家已经得到较好的推广应用，且持有者的推广策略有效和推广能力较强。 |
| 14 | 依托单位综合实力 | 技术依托（持有）单位拥有较强的技术研发、市场销售、生产制造、工程实施以及内部管理的综合能力。 |
| 15 | 申报材料质量 | 申报材料格式、指标响应程度、表达规范性等。 |

环境监测技术评价标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **指　标** | **要求** |
| 1 | 技术创新性和先进性 | 整体或局部具有科技创新性，创新点达到国际先进水平。按照国际领先、国际先进、国内领先、国内先进、国内一般、落后或淘汰技术等级进行综合判定。 |
| 2 | 技术成熟度和实用性 | 技术成果的产业化程度高，有较为普遍的工程应用，工程实践证明其实用性强。 |
| 3 | 工艺流程的合理性 | 流程简短且完整，单元组合优化程度高，工艺设计合理。 |
| 4 | 技术适用性和有效性 | 技术适合监测特定行业污染物的要求，可有效监测特征污染物。 |
| 5 | 经济合理性 | 在可比基础上，单位综合造价和运行成本（费）相对较低，技术应用具备经济合理性。 |
| 6 | 监测技术（仪器）可靠性 | 对特征污染物具有较好监测效果，可持续稳定达标，与同类技术（仪器）相比较可靠性更高。 |
| 7 | 设施操作简便性 | 设施运行的自动化控制水平高，操作简单和方便，便于控制。 |
| 8 | 解决领域重大技术关键 | 可从整体上解决领域重大技术关键，在本领域监测技术进步中可以发挥关键性的作用。 |
| 9 | 市场需求度和前景 | 技术的市场需求度较高，拥有良好的市场应用前景，属于近一时期国内市场或“一带一路”国家亟需的技术。 |
| 10 | 产品市场占有能力 | 该技术已经得到较好的推广应用，且持有者的推广策略有效和推广能力较强。 |
| 11 | 依托单位综合实力 | 技术依托（持有）单位拥有较强的技术研发、市场销售、生产制造、工程实施以及内部管理的综合能力。 |
| 12 | 申报材料质量 | 申报材料格式、指标响应程度、表达规范性等。 |